

384-00

ALFA-Rostschutz-Primer

ALFA-Rust-Protection-Primer

BESCHREIBUNG *DESCRIPTION*

ALFA-Rostschutz-Primer ist eine schnelltrocknende Korrosionsschutz-Grundierung auf Zinkphosphat-Basis. Durch Ihre Bindemittel und Pigmentierung wirkt sie stark passivierend und besitzt daher ausgezeichnete Rostschutzeigenschaften. ALFA-Rostschutz-Primer ergibt Anstriche von sehr guter Kratzfestigkeit und Elastizität.

ALFA-Rust-Protection-Primer is a fast-drying corrosion-protection primer on a zinc phosphate basis. Through its vehicle and pigmentation it becomes strongly passivating and, thus, has excellent rust-protection abilities.

ANWENDUNG *RECOMMENDED USES*

ALFA-Rostschutz-Primer kann auf allen Stahl-, Eisen- und Gusseisenteilen im Innen- und Aussenbereich verwendet werden. ALFA-Rostschutz-Primer empfiehlt sich hervorragend für alle Anwendungen im Stahl-, Anlagen-, Maschinen-, Behälterbau usw. ALFA-Rostschutz-Primer ist gut überschweisbar (Schweisszeugnis gem. DVS-Richtlinie 501) und entwickelt beim Überschweissen keine giftigen Dämpfe. ALFA-Rostschutz-Primer ist hitze-, kälte- und tropenfest.

ALFA-Rust-Protection-Primer can be applied onto all steel, iron, and cast iron parts on the interior and exterior. ALFA-Rust-Protection-Primer is superbly suited for all coatings in steel structural engineering, facility engineering, machine and tank construction, etc. The product can be welded over (welding certificate according to DVS-regulation 501) and does not emit toxic fumes during the welding. ALFA-Rust-Protection-Primer is heat-, cold-, and tropics-proof.

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

PRODUKT-TYP
PRODUCT-TYPE

Kurzölalkyd, lufttrocknend / *air drying alkyd-resin*

OBERFLÄCHE
SURFACE-FINISH

Seidenmatt / *semi-matte*

DICHTE
PRODUCT WEIGHT

ca 1,26 - 1,31 kg/L je nach Farbton / *depending on the shade*

FESTKÖRPERGEHALT
SOLIDS BY WEIGHT

ca 65 - 70 % je nach Farbton / *depending on the shade*

HAFTFESTIGKEIT
ADHESION

Gitterschnitt nach DIN 53151: Kennwert GTO
Dornbiegeprobe n. DIN 53152: Keine Risse bei 2 mm

*Cross cutting according to DIN 53151: Parameter GTO
Mandrel bending test according to DIN 53152: No tears at 2 mm*

LIEFERVISKOSITÄT
DELIVERY VISCOSITY

ca 200 Sek DIN 4 mm

THEOR. VERBRAUCH
THEOR. COVERAGE

<i>Filmdicke / Film Thickness</i>		<i>Fläche / Covering Capacity</i>
<i>Nass / wet</i>	<i>trocken / dry</i>	
44 µm	30 µm	10 m ² /kg
74 µm	50 µm	6,5 m ² /kg

PRAKT. VERBRAUCH
PRACT. COVERAGE

Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.

Covering capacity depends on application technique and conditions, together with the shape and roughness of the surface to be coated.

TROCKENZEIT
DRYING TIME

20 °C	<i>Staubtrocken / dust dry</i>	ca 10 Min
	<i>Griffest / touch-dry</i>	ca 30 Min
	<i>Überlackierbar / recoatable</i>	3 - 6 h
	<i>Ausgehärtet / curing complete</i>	ca 24 h
80 °C	<i>30 Min forcierte Trocknung / forced drying</i>	

VERDÜNNUNG
THINNER

ALFA-UNI-Verdünnung 1000-UNI

FARBTÖNE
COLOURS

Rotbraun, Mittelgrau, Graugrün, Schwarz, Weiß
Reddish brown, median grey, grey-green, black, white

PACKUNGSGRÖSSEN
SIZES

375 ml - 750 ml - 2,5 l - 12,5 kg - 35 kg

VERARBEITUNG
APPLICATION DETAILS

FLÄCHENVORBEHANDLUNG
SURFACE PREPARATION

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Alle vorhergehenden Anstriche oder Grundierungen müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein. Stahlflächen werden möglichst durch Sandstrahlen gemäß DIN 55928 auf SA 2,5 vorbereitet. Sicherzustellen ist speziell, daß evtl. noch vorhandene Walzhaut vollständig entfernt wird. Im übrigen gelten die Vorschriften der DIN 55928. Dies insbesondere, was das Verbot der Anwendung von Rostumwandlern und Penetriermitteln betrifft.

All surfaces must be dry and free of dirt and corrosion residues and best have room temperature. The primary coat and all other preceding coats need to have been applied properly and fully dried. It is recommended to lightly grind smooth surfaces. Steel surfaces for single-layered coatings are prepared with sand blasting according to DIN 55928 to SA 2.5. One has to particularly ensure that all rolling skin is completely removed. The instructions of DIN 55928 apply, particularly concerning the application of rust converters and penetration paints.

DECKLACKIERUNG
FINISH

Für Decklackierungen auf ALFA-Rostschutz-Primer sind alle gängigen Einkomponenten-Lacke unseres Programms verwendbar. ALFA-Rostschutz-Primer kann mit dem Decklack zusammen bis 180 °C eingebrannt werden. Beim Einsatz von 2K-Deckanstrich, speziell im Dickschichtbereich, können Einschränkungen auftreten. Solche Anwendungen sind von Fall zu Fall zu prüfen.

All common single-component lacquers of our program can be used as finishes upon ALFA-Rust-Protection-Primer. It can be burned together with the finish up to 180 °C. Applications of 2K-finishes, particularly in the thick-layer area, have limitations. Such processes need to be checked on a case-by-case basis.

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN
APPLICATION CONDITIONS

Das Material sollte nicht unter + 5 °C und über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeitet werden. Es dürfen keine Metallflächen beschichtet werden die wärmer als + 30 °C sind. Alle Teile sind bei kalter Witterung ausreichend lange vorzutemperieren, um Anlaufen zu vermeiden.

The material should be processed not below +5 °C and above 80% relative humidity. The temperature of the surface to be coated must not be more than +30 °C. In cold weather, all parts should not be brought in from the cold immediately before coating. Otherwise, the metal can become moist.

VERARBEITUNGSART
APPLICATION

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren! Auftragsart: Streichen, Rollen oder Spritzen. Bevorzugt Airless Spritzen je nach Anwendungsfall auch Airless mit Produktvorheizung. ESTA-Einstellung Anfrage. Im Übrigen verweisen wir auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

Before every coating the lacquer is to be stirred accurately! Processing method: painting, rolling or spraying, preferably airless sprayers. Depending on the use, airless with preheating of the product is also possible. ESTA parameters upon request. Please also refer to our information sheet "General Coating Rules".

SICHERHEITSHINWEISE
SAFETY INFORMATION

Entzündlich

Bei Handhabung und Verarbeitung sind die Angaben und Vorschriften des EU-Sicherheitsdatenblattes für dieses Produkt sowie die im Umgang mit Chemikalien übliche Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Flammable

For handling and processing one has to observe the rules and regulations of the EU safety information sheet, as well as the common safety precautions for chemicals.