

Technische Information

TECHNICAL INFORMATION



924-00 ALFA-HOLZ-LASUR

PRODUKTBESCHREIBUNG

ALFA-Holz Lasur ist ein offenporiger Holzschutz mit ausgeprägter Tiefenwirkung zur Oberflächenveredelung einheimischer und tropischer Hölzer. Durch die Behandlung mit ALFA-Holz-Lasur wird die Maserung des Holzes betont, das Holz dauerhaft und zuverlässig vor frühzeitiger Verwitterung geschützt.

ALFA-Holz Lasur wird mit mikronisierten, transparenten und absolut lichtechten Eisenoxidpigmenten hergestellt. ALFA-Holzschutz Lasur verleiht dem Holz eine wasserabweisende und feuchtigkeitsregulierende, seidenmatte Oberfläche. Im Untergrund vorhandene Restfeuchte kann ungehindert entweichen.

ANWENDUNG

Behandlung aller Holzteile im Aussenbereich, wie Zäune, Tore, Pergolen, Holzhäuser usw. Nicht für Kinderspielgeräte, die gelutscht oder gekaut werden können.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Alkydharz
OBERFLÄCHE	Seidenglanz
DICHTE	ca 0,9 kg/L
LIEFERVISKOSITÄT	ca 20 Sek DIN 4 mm
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	- 40 °C bis + 130 °C
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.
TROCKENZEIT	20 °C Staubtrocken ca 8 h Ausgehärtet 24 - 28 h
DECO-PAINT	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/f) 700 g/L (2010) Das Produkt enthält < 700 g/L
VERDÜNNUNG	ALFA-KH-Verdünnung 1000-KH
FARBTÖNE	Farblos, Kiefer, Oregon, Eiche hell, Eiche, Kastanie, Teak, Mahagoni, Nußbaum, Palisander, Oliv-Esche, Ebenholz.
PACKUNGSGRÖSSEN	3 L – 10 L

VERARBEITUNG

FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken und frei von Verunreinigungen sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Harzreiche Hölzer müssen erforderlichenfalls vor dem Anstrich mit einer Waschverdünnung gereinigt werden, um die Holzporen zu öffnen. Die Feuchtigkeit der zu lasierenden Holzteile sollte 20 % nicht übersteigen.

GRUNDIERUNG

Gegebenfalls kann bei saugfähigem Holz mehrfach (maximal 3-fach bei sägerauhem Holz) lasiert werden. Eine gesonderte Grundierung ist nicht vorgesehen

DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

ALFA-Holz Lasur kann mit sich selbst oder anderen ALFA-Lasuren oder wenn erforderlich, mit ALFA-Kunsthharzlacken überstrichen werden.

VERARBEITUNGSBEDINGUNG

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 15 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen.

VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren um Farbtonunterschiede zu vermeiden! Zum Lasieren wird in der Regel ein breiter Flachpinsel verwendet. Der Auftrag mit der Rolle oder im Spritzverfahren sollte auf Ausnahmefälle beschränkt bleiben. Verarbeitung im Tauchverfahren ist möglich, wenn das Ablaufverhalten der Teile dies zulässt. Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

SICHERHEITSHINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.