

384-00 ALFA-Rostschutz-Primer

PRODUKTBESCHREIBUNG

ALFA-Rostschutz-Primer ist eine schnelltrocknende Korrosionsschutz-Grundierung auf Zinkphosphat-Basis. Durch Ihre Bindemittel und Pigmentierung wirkt sie stark passivierend und besitzt daher ausgezeichnete Rostschutzeigenschaften. ALFA-Rostschutz-Primer ergibt Anstriche von sehr guter Kratzfestigkeit und Elastizität.

ANWENDUNG

ALFA-Rostschutz-Primer kann auf allen Stahl-, Eisen- und Gusseisenteilen im Innen- und Außenbereich verwendet werden. ALFA-Rostschutz-Primer empfiehlt sich hervorragend für alle Anwendungen im Stahl-, Anlagen-, Maschinen-, Behälterbau usw. ALFA-Rostschutz-Primer ist gut überschweißbar (Schweißzeugnis gemäß DVS-Richtlinie 501) und entwickelt beim Überschweißen keine giftigen Dämpfe. ALFA-Rostschutz-Primer ist hitze-, kälte- und tropenfest.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Alkydharz, lufttrocknend		
OBERFLÄCHE	Seidenmatt		
DICHTE	ca 1,30 – 1,35 kg/L je nach Farbton		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 65 - 70 Gew-% je nach Farbton		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 200 Sek DIN 4 mm		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	44 µm	30 µm	10 m²/kg
	74 µm	50 µm	6,5 m²/kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und –bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken Griffest Überlackierbar Ausgehärter	ca 10 Min ca 30 Min 3 – 6 h ca 24 h
	80 °C	30 Min forcierte Trocknung	
HAFTFESTIGKEIT	Gitterschnittprobe DIN 53151: Kennwert GT 0 Dornbiegeprobe DIN 53152: Keine Rissbildung bei 2 mm		
VERDÜNNUNG	ALFA-UNI-Verdünnung 1000-UNI		
FARB TÖNE	Rotbraun, Mittelgrau, Graugrün, Schwarz		
PACKUNGSGRÖSSE	2,5 L, 12,5 kg, 25 kg, 400 ml-Spray (Rotbraun)		

VERARBEITUNG

FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Alle vorhergehenden Anstriche oder Grundierungen müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein.

Stahlflächen werden möglichst durch Sandstrahlen auf SA 2,5 vorbereitet. Sicherzustellen ist speziell, dass evtl. noch vorhandene Walzhaut vollständig entfernt wird. Im Übrigen gelten die Vorschriften der DIN EN 12944-5. Dies insbesondere, was das Verbot der Anwendung von Rostumwandlern und Penetriermitteln betrifft.

DECK-ÜBERLACKIERUNGEN

Für Decklackierungen auf ALFA-Rostschutz-Primer sind alle gängigen 1K-Lacke unseres Programms verwendbar. ALFA-Rostschutz-Primer kann mit dem Decklack zusammen bis 180 °C eingebrannt werden. Beim Einsatz von 2K-Deckanstrichen, speziell im Dickschichtbereich, können Einschränkungen auftreten. Solche Anwendungen sind von Fall zu Fall zu prüfen.

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Das Material sollte nicht unter + 5 °C und über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeitet werden. Es dürfen keine Metallflächen beschichtet werden die wärmer als + 30 °C sind.

Die Temperatur der Flächen muss jedoch mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Es muss darauf geachtet werden, dass bei kalter Witterung keine Teile unmittelbar vor dem Lackieren aus der Kälte in die Wärme gebracht werden (Anlaufgefahr!).

VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren!

Auftragsart Streichen, Rollen oder Spritzen. Bevorzugt im Spritzverfahren Airmix oder Airless (Düse 0,33 mm - 0,38 mm / 140 – 160 bar) verarbeitet. Ggf. auch mit Produktvorheizung. Einstellungen zum Tauchen oder für ESTA-Spritzen auf Anfrage.

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

HINWEISE

Korrosionsschutzkategorie C2 L / M bei 1- 2 Schichten / TSD 100 µm

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.