

## TECHNISCHE INFORMATION

### 382-00 ALFA-Reaktionsgrund

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

1K-Reaktionsgrund (Wash-Primer) für blanke Metalle zur Erzielung optimaler Haftungseigenschaften auf schwierigen Untergründen wie z.B. Zink, Aluminium, Leichtmetall-Legierungen, Buntmetall. Auch zum verstärkten Korrosionsschutz für Eisen und Stahl

#### ANWENDUNG

- A) Als eigenständige Grundierung in Schichten bis 25 µm trocken.
- B) Als Haftbrücke mit max. 10 µm trocken für nachfolgende Grundanstriche.

ALFA-Reaktionsgrund kann mit allen Anstrichstoffen überstrichen und gegebenenfalls auch mit der Decklackierung zusammen eingebrannt werden.

#### TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Polyvinylbutyral (PVB)-Kombi		
OBERFLÄCHE	Matt		
DICHTE	ca. 1,10 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca. 43 Gew.-%		
LIEFERVISKOSITÄT	ca. 80 Sek DIN 4 mm		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke		Fläche
	Nass	Trocken	
	20 µm	10 µm	25 m <sup>2</sup> /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungs-Verfahren und -Bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	5 - 10 Min
		Griffest	15 - 30 Min
		Überlackierbar	6 - 8 h
		Ausgehärtet	ca 24 h
	80 °C	30 – 40 Min forcierte Trocknung	
VERDÜNNUNG	ALFA-UNI-Verdünnung 1000-UNI		
FARBTÖNE	Hellgrau		
PACKUNGSGRÖSSE	10 kg		

## VERARBEITUNG

### FLÄCHEN- VORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, metallisch blank und frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben.

### DECK-/ ÜBERLACKIERUNG

ALFA-Reaktionsgrund ist mit allen 1K- und 2K-Lacken unseres Programmes überlackierbar.

### VERARBEITUNGS BEDINGUNGEN

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 5 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Es dürfen keine Metallflächen beschichtet werden, die wärmer als + 30 °C sind oder deren Temperatur nicht mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Grundierte Flächen sollten nach spätestens 14 Tagen überlackiert werden. Während dieser Zeit dürfen die Flächen nicht feucht oder betaut werden.

### VERARBEITUNG

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren.

### VERARBEITUNGSART

Luft-Spritzen	Düse 1,5 - 1,8 mm / 3-4 bar
Rollen	Verdünnungszusatz max. 5 %
Streichen	Unverdünnt

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

### **ASCHAFFENBURGER LACK- UND FARBENFABRIK DR. W. KOHLHAUS GMBH**

D-63741 Aschaffenburg – Mainaschaffer Str. 101-105  
Tel 06021 39250 - Fax 06021 392599  
info@alfa-lacke.de

Unsere technische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen, jedoch grundsätzlich ohne Rechtsverbindlichkeit. Unsere Produkte sind für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter unter Beachtung der zugehörigen Sicherheitsdatenblätter bestimmt. Die Anwendung und Verarbeitung, sowie die Prüfung der Eignung der Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck liegen ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters, da die Umstände der Anwendung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben – Stand 21.02.23