

1200-00 ALFAPUR

PRODUKTBESCHREIBUNG

Sehr rasch luft- oder forciert trocknender 2K-PUR-Decklack mit hervorragender Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Glanz- und Farbtonverlust, Treibstoffe und mechanischen Abrieb.

ANWENDUNG

Bevorzugtes Einsatzgebiet ist die Decklackierung im Apparatebau, von Maschinen, Transportgeräten, Containern, Fahrzeugteilen, usw. Auch als Einschichtanstrich (mit Härter 1213-00) hervorragend geeignet für Einsatz auf Stahl.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	2K-PUR-Reaktionsharz		
OBERFLÄCHE	Glänzend, Seidenglänzend, Matt		
DICHTE	ca 1,25 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 65 % (Mischung)		
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	- 40 °C bis + 130 °C		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 120 Sek DIN 4 mm		
MISCHUNG	5 Gew-Teile Lack zu 1 Gew-Teil Härter		
HÄRTERTYPE	ALFACRYL-Härter 1213-00		
TOPFZEIT	2 - 3 h / 20 °C		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke		Fläche
	Nass	trocken	
	58 µm	30 µm	9,0 m ² /kg
	96 µm	50 µm	5,0 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 15 - 20 Min
		Griffest	ca 1 - 2 h
		Überlackierbar	6 - 8 h
		Ausgehärtet	ca 24 h
	80 °C	30-40 Min forcierten Trocknung	
VERDÜNNUNG	ALFA-PU-Verdünnung 1000-PU		

FARBTÖNE

RAL-Farbtöne. Andere Farbtöne auf Anfrage

Packungsgrößen

5 kg, 10 kg

VERARBEITUNG

FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Grundierungen sowie alle vorhergehenden Anstriche müssen ordnungs-gemäß aufgebracht und ausgehärtet sein und werden vor dem Lackieren sorgfältig angeschliffen.

GRUNDIERUNG

Als Grundierung kommen je nach Anwendungsfall beispielsweise in Frage: ALFACRYL-Primer 1286-00 oder ALFAPOX-Primer 394-C4 bzw. 3941-00. Auf Aluminium wird als Haftbrücke vor der Grundierung ALFA-Reaktionsgrund 382-C3 dünn lasierend aufgebracht.

DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

ALFAPUR kann mit allen gängigen 1K- oder 2K-Lacken überlackiert werden. Vor Auftrag der Erneuerungsanstriche werden die alten Lackschichten gut angeschliffen.

VERARBEITUNGSBEDINGUNG

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.

VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren! ALFAPUR wird im Spritzverfahren entweder mit der Becherpistole (Düse 1,5 - 1,8 mm/ 3-4 bar) oder Airless (Düse 0,015" - 0,018") verarbeitet. Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

SICHERHEITSHINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.