

1204-00

ALFAPUR Struktur

PRODUKTBESCHREIBUNG

Sehr rasch luft- oder forciert trocknender High-Solid 2K-PUR-Strukturlack mit hervorragender Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Glanz- und Farbtonverlust, Vergilbung, Treibstoffe und mechanischen Abrieb.

ANWENDUNG

Bevorzugtes Einsatzgebiet ist die Decklackierung im Apparatebau, von Maschinen, Transportgeräten, Containern, Fahrzeugteilen, Möbeln usw.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	2K-PUR-Reaktionsharz		
OBERFLÄCHE	Glanz, Seidenglanz, Matt		
DICHTE	ca 1,25 kg/L (Mischung)		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 70 % (Mischung)		
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	- 40 °C bis + 130 °C		
LIEFERVISKOSITÄT	leicht thixotrop		
MISCHUNG	5 Gew-Teile Lack zu 1 Gew-Teil Härter		
HÄRTERTYPE	ALFAPUR-Härter 1213-MH (Kurz) ALFACRYL-Härter 1213-00 (Aussenbereich)		
TOPFZEIT	2 - 3 h /20 °C (Härter 1213-MH), 6 – 8 h /20 °C (Härter 1213-00)		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	trocken	
	58 µm	30 µm	9,0 m ² /kg
	96 µm	50 µm	5,0 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und –bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 15 - 45 Min
		Griffest	ca 60 - 80 Min
		Überlackierbar	ca 6 - 8 h
		Ausgehärtet	ca 48 h

	80 °C 30-40 Min forcierten Trocknung (Unterschiede in der Trockenzeit nach Härter und Strukturstärke)
VERDÜNNUNG	ALFA-PU-Verdünnung 1000-PU
FARBTÖNE	RAL-Farbtöne. Farbtöne nach anderen Normen oder Muster auf Anfrage.
PACKUNGSGROESSEN	5 kg + 1 kg Härter 10 kg + 2 kg Härter

VERARBEITUNG

FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Grundierungen sowie alle vorhergehenden Anstriche müssen ordnungs-gemäß aufgebracht und ausgehärtet sein und werden vor dem Lackieren sorgfältig angeschliffen.

GRUNDIERUNG

Als Grundierung kommen je nach Anwendungsfall beispielsweise in Frage: ALFACRYL-Primer 1286-00 oder ALFAPOX-Primer 394-C4 bzw. 3941-00. Auf Aluminium wird als Haftbrücke vor der Grundierung ALFA-Reaktionsgrund 382-C3 dünn lasierend aufgebracht.

DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

ALFAPUR-Struktur kann mit allen gängigen 1K- oder 2K-Lacken überlackiert werden.

VERARBEITUNGSBEDINGUNG

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.

VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren ALFAPUR-Strukturack wird im Spritzverfahren entweder mit der Becherpistole (Düse 1,5 - 1,8 mm/ 3-6 bar) oder Airless (Düse 0,015" - 0,023") verarbeitet. Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

STRUKTUR

Die Einstellung der gewünschten Struktur kann durch Veränderung des Spritzdruckes, des Spritzverfahrens, der verwendeten Düsenart und -größe, der Einstellung der Spritzviskosität und der aufgetragenen Materialmengen erfolgen. Wegen der Vielfalt der Einflußgrößen ist es für den Verarbeiter sinnvoll, exakte Werte je nach Anwendungsfall durch Versuche festzulegen.

SICHERHEITSHINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.