

1200-HS ALFACRYL HS

PRODUKTBESCHREIBUNG

Rasch luft- oder forciert trocknender 2K-AC-Highsolid-Decklack mit hervorragender Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Glanz- und Farbtonverlust, Treibstoffe und mechanischen Abrieb.

ANWENDUNG

Bevorzugtes Einsatzgebiet ist die lösemittelarme Lackierung im Apparatebau und Maschinenbau, wie z.B. Fahrzeugteile, Betonmischanlagen, Transportgeräte, Containern usw. auf Stahl oder entsprechend grundierten Teilen. Durch den geringen Lösemittel-Anteil lassen sich bei vielen Anwendungen die Emissionen um 50 – 60 % reduzieren.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	2K-PUR-Reaktionsharz		
OBERFLÄCHE	Seidenglänzend		
DICHTE	ca 1,50 – 1,55 kg/L (Mischung)		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 80 Gew-% (Mischung)		
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	-40 °C bis +130 °C		
KORROSIONSSCHUTZ	Salzspühtest < 1 mm Unterwanderung am Schnitt nach 500 h auf entsprechender Grundierung		
HAFTUNG	Gitterschnitt Kennwert GT 0		
UV-BESTÄNDIGKEIT	QUV 313 1000 h		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 55 Sek DIN 6 mm		
MISCHUNG	10 Gew-Teile Lack zu 1 Gew-Teil Härter oder 6,6 Vol-Teile Lack zu 1 Vol-Teil Härter		
HÄRTERTYPE	ALFACRYL-Härter 1213-HSL		
TOPFZEIT	1,5 – 2 h / 20°C		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	80 µm	50 µm	8,0 m²/kg
130 µm	80 µm	5,0 m²/kg	
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und –bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 20 Min
		Griffest	ca 1 h
		Überlackierbar	ca 3 h
		Ausgehärter	ca 24 h

	80 °C 30 Min forcierte Trocknung
VERDÜNNUNG	ALFA-PU-Verdünnung 1000-PU
FARBTÖNE	RAL-Farbtöne. Farbtöne nach anderen Normen oder Muster auf Anfrage
PACKUNGSGRÖSSE	10 kg, 25 kg

VERARBEITUNG

FLÄCHENVORBEHANDLUNG	Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Grundierungen sowie alle vorhergehenden Anstriche müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein und werden vor dem Lackieren sorgfältig angeschliffen. Wir empfehlen bei Einschichtlackierung entweder Sandstrahlen SA 2,5 oder eine Eisen-Phosphatierung
GRUNDIERUNG	Als Grundierung kommen je nach Anwendungsfall beispielsweise in Frage: ALFACRYL-Primer 1286-00 oder ALFAPOX-Primer 394-C4 bzw. 3941-00. Auf Aluminium wird als Haftbrücke vor der Grundierung ALFA-Reaktionsgrund 382-C3 dünn lasierend aufgebracht
DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN	ALFACRYL HS kann mit allen gängigen 1K- oder 2K-Lacken überlackiert werden. Vor Auftrag der Erneuerungsanstriche werden die alten Lackschichten gut angeschliffen.
VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN	Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.
VERARBEITUNGSART	Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren und Härter im korrekten Mischungsverhältnis sorgfältig einrühren! Soweit erforderlich Verdünnungszusatz zur Viskositätseinstellung erst nach Härter-Zusatz. ALFACRYL HS wird im Spritzverfahren entweder Airmix oder Elektrostatisch verarbeitet. Der Einsatz einer 2K-Lackieranlage wird empfohlen.
	Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

HINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.