

TECHNISCHE INFORMATION

1210-HS ALFACRYL HS

PRODUKTBESCHREIBUNG

Rasch luft- oder forciert trocknender 2K-AC-Highsolid-Decklack mit hervorragender Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Glanz- und Farbtonverlust, Treibstoffe und mechanischen Abrieb.

ANWENDUNG

Bevorzugtes Einsatzgebiet ist die lösemittelarme Lackierung im Apparate- oder Maschinenbau, wie z.B. von Fahrzeugteilen, Betonmischanlagen, Transportgeräten, Containern usw. auf Stahl oder entsprechend vorgrundierten Teilen. Durch den geringen Lösemittel-Anteil lassen sich bei vielen Anwendungen die Emissionen um 50 – 60 % reduzieren.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	2K-PUR-Reaktionsharz		
OBERFLÄCHE	Seidenglänzend		
DICHTE	ca. 1,50 – 1,55 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca. 80 Gew.-% (Mischung)		
TEMPERATURBESTÄNDIG	+ 130 °C		
KORROSIONSSCHUTZ	Salzsprühtest < 1 mm Unterwanderung am Schnitt nach 500 h auf entsprechender Grundierung		
HAFTUNG	Gitterschnitt Kennwert GT 0		
UV-BESTÄNDIGKEIT	QUV 313: 1000 h		
LIEFERVISKOSITÄT	ca. 55 Sek DIN 6 mm		
MISCHUNG	10 Gew.-Teile Lack zu 1 Gew.-Teil Härter oder 6,6 Vol.-Teile Lack zu 1 Vol.-Teil Härter		
HÄRTERTYPE	ALFACRYL-Härter 1213-HSL		
TOPFZEIT	1,5 – 2 h / 20°C		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	80 µm	50 µm	8,0 m ² /kg
	130 µm	80 µm	5,0 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungs-Verfahren und -Bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		

TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 20 Min
		Griffest	ca 1 h
		Überlackierbar	ca 3 h
		Ausgehärtet	ca 24 h
	80 °C	30 Min forcierte Trocknung	
VERDÜNNUNG	ALFA-PU-Verdünnung 1000-PU		
FARBTÖNE	RAL-Farbtöne. Farbtöne nach anderen Normen oder Muster auf Anfrage		
PACKUNGSGRÖSSE	10 kg, 25 kg		

VERARBEITUNG

FLÄCHEN- VORBEHANDLUNG	<p>Alle Flächen müssen trocken, frei von Korrosionsprodukten und Verunreinigungen sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben.</p> <p>Grundierungen sowie alle vorhergehenden Anstriche müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein und werden vor dem Lackieren sorgfältig angeschliffen.</p> <p>Wir empfehlen bei Einschichtlackierung entweder Sandstrahlen SA 2,5 oder eine Eisen-Phosphatierung</p>
GRUNDIERUNG	<p>Als Grundierung kommen je nach Anwendungsfall beispielsweise in Frage: ALFACRYL-Primer 1286-00 oder ALFAPOX-Primer 394-C4 bzw. 3941-00.</p> <p>Auf Aluminium wird vor der Grundierung als Haftbrücke ALFA-Reaktionsgrund 382-00 dünn lasierend aufgebracht</p>
DECK-/ ÜBERLACKIERUNG	<p>ALFACRYL HS kann mit allen gängigen 1K- oder 2K-Lacken überlackiert werden.</p> <p>Vor Auftrag der Erneuerungsanstriche werden die alten Lackschichten gut angeschliffen.</p>
VERARBEITUNGS BEDINGUNGEN	<p>Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen.</p> <p>Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.</p>

VERARBEITUNG

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren. Härter im korrekten Mischungsverhältnis intensiv einrühren.

Soweit erforderlich Zusatz von Verdünnung zur Viskositätseinstellung erst nach Härter-Zusatz.

VERARBEITUNGSART

Airless	Düse 0,38 mm - 0,43 mm / 140 – 160 bar
Airmix	Düse 0,38 mm - 0,43 mm / 70 – 100 bar
ESTA-Spritzen	Einstellung auf Anfrage

Der Einsatz einer 2K-Anlage wird empfohlen.

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

ASCHAFFENBURGER LACK- UND FARBENFABRIK DR. W. KOHLHAUS GMBH

D-63741 Aschaffenburg – Mainaschaffer Str. 101-105
Tel 06021 39250 - Fax 06021 392599
info@alfa-lacke.de

Unsere technische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen, jedoch grundsätzlich ohne Rechtsverbindlichkeit. Unsere Produkte sind für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter unter Beachtung der zugehörigen Sicherheitsdatenblätter bestimmt. Die Anwendung und Verarbeitung, sowie die Prüfung der Eignung der Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck liegen ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters, da die Umstände der Anwendung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben – Stand 14.03.23