

TECHNISCHE INFORMATION

ECP-SG ALFA EcoPur

PRODUKTBESCHREIBUNG

ALFA EcoPur ist ein seidenglänzender, rasch luft- oder forciert trocknender 2K-PUR-Lack. Abrieb- und wetterfest. Für äußerst wirtschaftliche Anstriche im Stahl-, Geräte- und Containerbau.

Durch hochwertige Bindemittel, hohe Füllkraft, sehr gutes Standvermögen und mit ausgewählten Korrosionsschutzpigmenten kann ALFA EcoPur sowohl als Alleinanstrich, wie auch als Decklackierung in anspruchsvollen Anstrichaufbauten eingesetzt werden. Qualität und Korrosionsschutzeigenschaften sind vom *IFO Institut für Oberflächentechnik* geprüft (4195)

ANWENDUNG

Bevorzugtes Einsatzgebiet ist die Decklackierung im Apparatebau, von Maschinen, Transportgeräten, Containern, Fahrzeugteilen, usw.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	2K-PUR-Reaktionsharz		
OBERFLÄCHE	Seidenglänzend		
DICHTE	ca. 1,40 – 1,45 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca. 68 - 73 Gew.-% (Mischung)		
TEMPERATURBESTÄNDIG	+ 140 °C (trocken)		
LIEFERVISKOSITÄT	ca. 55 Sek DIN 6 mm		
MISCHUNG	10 Gew.-Teile Lack zu 1 Gew.-Teil Härter		
HÄRTERTYPE	ALFACRYL-Härter 1213-HSL		
TOPFZEIT	2 – 3 h / 20°C		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	58 µm	30 µm	9,0 m ² /kg
	96 µm	50 µm	5,0 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsverfahren und -Bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		

TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken Griffest Überlackierbar Ausgehärtet	ca 15 – 20 Min ca 1 – 2 h 6 – 8 h ca 24 h
VERDÜNNUNG	80 °C	30 – 40 Min forcierte Trocknung	
FARBTÖNE	ALFA-PU-Verdünnung 1000-PU RAL-Farbtöne. Farbtöne nach anderen Normen oder Muster auf Anfrage		
PACKUNGSGRÖSSE	10 kg + 1 kg Härter		

VERARBEITUNG

FLÄCHEN- VORBEHANDLUNG	<p>Alle Flächen müssen trocken, frei von Korrosionsprodukten und Verunreinigungen sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben.</p> <p>Alle vorhergehenden Anstriche oder vorhandenen Grundierungen müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein.</p> <p>Stahlflächen werden bevorzugt durch Sandstrahlen auf SA 2,5 vorbereitet. Sicherzustellen ist speziell, dass evtl. noch vorhandene Walzhaut vollständig entfernt wird.</p> <p>Im Übrigen gelten die Vorschriften der DIN EN ISO 12944-5. Insbesondere, was das Verbot von Rostumwandlern betrifft.</p> <p>NE-Metalle und Kunststoffe sind in jedem Falle mit einer geeigneten Haftgrundierung zu versehen.</p>
GRUNDIERUNG	<p>Für die Grundierung von ALFA EcoPur wird bevorzugt eine 2K-Grundierung wie ALFA EcoPur-Primer oder ALFA EcoPox-Primer eingesetzt.</p> <p>Je nach Verwendung und Untergrund kommen auch ALFA Korrosan oder ALFA Unigrund in Frage.</p>
VERARBEITUNGS BEDINGUNGEN	<p>Das Material sollte nicht unter + 5 °C und über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeitet werden.</p> <p>Es dürfen keine Metallflächen beschichtet werden, die wärmer als +30 °C sind oder nicht wenigstens 3 °C über dem Taupunkt liegen.</p> <p>Es ist zu beachten, dass bei kalter Witterung keine Teile unmittelbar vor dem Lackieren aus der Kälte in die Wärme gebracht werden (Anlaufgefahr!).</p> <p>Niedrige Temperatur verlängert die Trockenzeit.</p>

VERARBEITUNG

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren. Härter im korrekten Mischungsverhältnis sorgfältig einrühren. Soweit erforderlich Zusatz von Verdünnung zur Viskositätseinstellung erst nach Härter-Zusatz.

VERARBEITUNGSART

Luft-Spritzen	Düse 1,5 - 1,8 mm / 3-4 bar
Airless	Düse 0,28 mm - 0,33 mm / 140 – 160 bar
Airmix	Düse 0,28 – 0,33 mm / 70 – 100 bar
ESTA-Spritzen	Einstellung auf Anfrage
Rollen	Kurzflor-Rolle Verdünnungszusatz bis 5%

Mehrschichtiges „Nass in Nass“-Spritzen mit einer Zwischenablüßzeit von 10 – 15 Minuten ist möglich. Für Serienlackierungen wird die Verwendung einer 2-K-Anlage empfohlen.

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

ASCHAFFENBURGER LACK- UND FARBENFABRIK

DR. W. KOHLHAUS GMBH

D-63741 Aschaffenburg – Mainaschaffer Str. 101-105

Tel 06021 39250 - Fax 06021 392599

info@alfa-lacke.de

Unsere technische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen, jedoch grundsätzlich ohne Rechtsverbindlichkeit. Unsere Produkte sind für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter unter Beachtung der zugehörigen Sicherheitsdatenblätter bestimmt. Die Anwendung und Verarbeitung, sowie die Prüfung der Eignung der Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck liegen ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters, da die Umstände der Anwendung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben – Stand 03.03.23