

TECHNISCHE INFORMATION

ECX-00 ALFA EcoPox Primer

PRODUKTBESCHREIBUNG

ALFA EcoPox Primer ist eine universelle 2K-Epoxy-Beschichtung für Stahl- und Eisenteile. Die ausgehärtete Grundierschicht ist gut beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen, Salzwasser und aggressive Abwässer.

ANWENDUNG

ALFA EcoPox Primer wird bevorzugt als Grund- und Zwischenbeschichtung im Stahl-, Behälter- und Rohrleitungsbau eingesetzt. Das Produkt zeichnet sich durch ausgezeichnete Haftung und rasche Trocknung aus und wird verwendet, wenn besondere Anforderungen hinsichtlich Beständigkeit gegen mechanische und chemische Einflüsse gefordert sind. (4535)

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	2K-Epoxy-Reaktionsharz		
OBERFLÄCHE	Matt		
DICHTE	ca. 1,50 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca. 73 - 75 Gew.-% (Mischung)		
TEMPERATURBESTÄNDIG	+ 150 °C / kurzfristig + 200 °C		
LIEFERVISKOSITÄT	Leicht thixotrop		
MISCHUNG	5 Gew.-Teile Lack zu 1 Gew.-Teil Härter		
HÄRTERTYPE	ALFAPOX-Härter 1462-00		
TOPFZEIT	6 – 8 h / 20°C (reduziert bei erhöhter Temperatur)		
THEOR. VERBRAUCH	Filmstärke	Trocken	Fläche
		50 µm	6,5 m ² /kg
		80 µm	5,0 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungs-Verfahren und -Bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 45 Min
		Griffest	ca 2 – 3 h
		Überlackierbar	8 – 12 h
VERDÜNNUNG	ALFA-EP-Verdünnung 1000-EP		
FARBTÖNE	Grau (andere Farbtöne auf Anfrage)		
PACKUNGSGRÖSSE	10 kg + 2 kg Härter		

VERARBEITUNG

FLÄCHEN- VORBEHANDLUNG

Stahlflächen werden bevorzugt durch Sandstrahlen gemäß DIN ISO EN12944-5 auf SA 2,5 vorbereitet.

Sicherzustellen ist speziell, dass evtl. noch vorhandene Walzhaut vollständig entfernt wird.

Im Übrigen gelten die Vorschriften der DIN ISO EN12944-5. Insbesondere, was das Verbot von Rostumwandlern betrifft.

DECK-/ ÜBERLACKIERUNG

Soweit gefordert, ist der bevorzugte Zwischenanstrich ALFA EcoPox Eisenglimmer ECX-EG. Als Decklackierung im Korrosionsschutz-Aufbau kommt ALFA EcoPur ECP-SG in Frage.

ALFA-EcoPox Primer kann unter Einhaltung der Trockenzeit auch mit allen gängigen 1K- und 2K-Lacken überlackiert und mit diesen zusammen bis 80 °C forciert getrocknet werden.

VERARBEITUNGS BEDINGUNGEN

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 15 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen.

Die Temperatur von zu beschichtenden Flächen muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen und darf nicht über + 30 °C betragen.

Es ist darauf zu achten, dass im Winter Metallteile nicht unmittelbar vor dem Lackieren aus der Kälte in die Wärme gebracht werden, da diese sonst feucht anlaufen können.

Niedrige Temperatur bei der Verarbeitung kann die Trockenzeit deutlich verlängern.

VERARBEITUNG

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren. Härter im korrekten Mischungsverhältnis intensiv einrühren. Soweit erforderlich Zusatz von Verdünnung zur Viskositätseinstellung erst nach Härter-Zusatz.

VERARBEITUNGSART

Luft-Spritzen	Düse 1,8 – 2,0 mm / 3-5 bar
Airless	Düse 0,33 mm - 0,46 mm / 140 – 160 bar
Airmix	Düse 0,33 – 0,46 mm / 70 – 100 bar
ESTA-Spritzen	Einstellung auf Anfrage
Rollen	Verdünnungszusatz bis 5%

„Nass in Nass“-Spritzen mit Zwischenablüßzeit von 10 – 15 Min ist möglich.

Je nach Anwendungsfall kann die Verarbeitung auch mit Produkt-Vorheizung erfolgen.

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

ASCHAFFENBURGER LACK- UND FARBENFABRIK DR. W. KOHLHAUS GMBH

D-63741 Aschaffenburg – Mainaschaffer Str. 101-105
Tel 06021 39250 - Fax 06021 392599
info@alfa-lacke.de

Unsere technische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen, jedoch grundsätzlich ohne Rechtsverbindlichkeit. Unsere Produkte sind für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter unter Beachtung der zugehörigen Sicherheitsdatenblätter bestimmt. Die Anwendung und Verarbeitung, sowie die Prüfung der Eignung der Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck liegen ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters, da die Umstände der Anwendung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben – Stand 21.02.23