

566-00 ALFATHERM

PRODUKTBESCHREIBUNG

Luft- und Ofentrocknender Hochtemperaturlack für die Beschichtung von Öfen, Ofenrohren, Schalldämpfern, Rohrleitungen, Kesseln und sonstigen hitzebelasteten Geräten und Anlagen. Leicht verarbeitbar, mit ausgezeichneter Haftung.

Temperaturbelastbarkeit bis + 600 °C.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Silikonharz		
OBERFLÄCHE	seidenmatt		
DICHTE	ca 1,30 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 57 Gew-%		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 40 Sek DIN 4 mm		
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	+ 600 °C		
THEOR. VERBRAUCH	Filmstärke		Fläche
	Nass	trocken	
	75 µm	30 µm	9,5 m ² /kg
	135 µm	50 µm	5,5 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken Griffest	30 – 50 Min 2 - 3 h
		Ofentrocknung::	
		Ablüften	15 Min
		Einbrennen	15 Min - 160 °C
VERDÜNNUNG	PU-Verdünnung 1000-PU		
FARBTÖNE	Anthrazit, andere Farbtöne auf Anfrage		
PACKUNGSGRÖSSEN	10 kg		

VERARBEITUNG

FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Es empfiehlt sich, glatte Flächen leicht anzuschleifen oder zu sandstrahlen SA 2,5

DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

ALFATHERM kann nach Trocknung mit einem geeigneten Silikonharzlack (z.B. ALFASILAN 4640-00) oder später als Erneuerungsanstrich mit sich selbst überlackiert werden. Alte Lackflächen sind gründlich anzuschleifen. Andere Decklacke sind wegen mangelnder Hitzebeständigkeit nicht geeignet.

VERARBEITUNGSBEDINGUNG

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens +15 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Es ist darauf zu achten, daß im Winter Metallteile nicht unmittelbar vor dem Lackieren aus der Kälte in die Wärme gebracht werden, da diese sonst feucht anlaufen können.

VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren! Für die Verarbeitung kommen eingeschränkt Streichen, Rollen mit der Lackierwalze oder Luftspritzen mit der Becherpistole bevorzugt in Frage. Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

SICHERHEITSHINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.