

TECHNISCHE INFORMATION

1200-00 ALFAPUR

PRODUKTBESCHREIBUNG

Sehr rasch luft- oder forciert trocknender 2K-PUR-Decklack mit hervorragender Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Glanz- und Farbtonverlust, Treibstoffe und mechanischen Abrieb.

ANWENDUNG

Anwendung Bevorzugtes Einsatzgebiet ist die Decklackierung im Apparatebau, von Maschinen, Transportgeräten, Containern, Fahrzeugteilen, usw. Auch als Einschichtanstrich (mit Härter 1213-00) hervorragend geeignet für Einsatz auf Stahl.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	2K-PUR-Reaktionsharz		
OBERFLÄCHE	Glänzend, Seidenglänzend, Matt nach Wahl		
DICHTE	ca. 1,25 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca. 65 Gew.-% (Mischung)		
TEMPERATURBESTÄNDIG	+ 130 °C		
LIEFERVISKOSITÄT	ca. 75 Sek DIN 6 mm		
MISCHUNG	5 Gew.-Teile Lack zu 1 Gew.-Teil Härter		
HÄRTERTYPE	ALFACRYL-Härter 1213-00		
TOPFZEIT	4 – 5 h / 20°C		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	58 µm	30 µm	9,0 m ² /kg
	96 µm	50 µm	5,0 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsverfahren und -Bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 15 – 20 Min
		Griffest	ca 1 – 2 h
		Überlackierbar	6 – 8 h
		Ausgehärtet	ca 24 h
	80 °C	30 – 40 Min forcierte Trocknung	
VERDÜNNUNG	ALFA-PU-Verdünnung 1000-PU		

FARBTÖNE	RAL-Farbtöne. Farbtöne nach anderen Normen oder Muster auf Anfrage
PACKUNGSGRÖSSE	5 kg + 1 kg Härter 10 kg + 2 kg Härter

VERARBEITUNG

FLÄCHEN- VORBEHANDLUNG	<p>Alle Flächen müssen trocken, frei von Korrosionsprodukten und Verunreinigungen sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben.</p> <p>Grundierungen sowie alle vorhergehenden Anstriche müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein und werden vor dem Lackieren sorgfältig angeschliffen.</p>
GRUNDIERUNG	<p>Als Grundierung kommen je nach Anwendungsfall beispielsweise in Frage: ALFACRYL-Primer 1286-00 oder ALFAPOX-Primer 394-C4 bzw. 3941-00.</p> <p>Auf Aluminium wird vor der Grundierung als Haftbrücke ALFA-Reaktionsgrund 382-00 dünn lasierend aufgebracht</p>
DECK-/ ÜBERLACKIERUNG	ALFAPUR kann mit allen gängigen 1K- oder 2K-Lacken überlackiert werden. Vor Auftrag der Erneuerungs-anstriche werden die alten Lack-schichten gut angeschliffen.
VERARBEITUNGS BEDINGUNGEN	<p>Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen.</p> <p>Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.</p>
VERARBEITUNG	<p>Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig auf-rühren. Härter im korrekten Mischungsverhältnis sorgfältig einrühren.</p> <p>Soweit erforderlich Zusatz von Verdünnung zur Viskositätseinstellung erst nach Härter-Zusatz.</p>

VERARBEITUNGSART

Luft-Spritzen	Düse 1,5 - 1,8 mm / 3-4 bar
Airless	Düse 0,28 mm - 0,33 mm / 140 – 160 bar
Airmix	Düse 0,28 mm - 0,33 mm / 70 – 100 bar
ESTA-Spritzen	Einstellung auf Anfrage
Rollen	Verdünnungszusatz bis 5%

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

ASCHAFFENBURGER LACK- UND FARBENFABRIK

DR. W. KOHLHAUS GMBH

D-63741 Aschaffenburg – Mainaschaffer Str. 101-105

Tel 06021 39250 - Fax 06021 392599

info@alfa-lacke.de

Unsere technische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen, jedoch grundsätzlich ohne Rechtsverbindlichkeit. Unsere Produkte sind für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter unter Beachtung der zugehörigen Sicherheitsdatenblätter bestimmt. Die Anwendung und Verarbeitung, sowie die Prüfung der Eignung der Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck liegen ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters, da die Umstände der Anwendung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben – Stand 03.03.23