

TECHNISCHE INFORMATION

1204-00 ALFAPUR Struktur

PRODUKTBESCHREIBUNG

Sehr rasch luft- oder forciert trocknender High-Solid 2K-PUR-Strukturlack mit hervorragender Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Glanz- und Farbtonverlust, Vergilbung, Treibstoffe und mechanischen Abrieb.

Ergibt eine gleichmäßige, je nach Verarbeitung unterschiedlich grob strukturierte Oberfläche. Auch auf nicht perfekt glatten Flächen kann eine einheitliche, anspruchsvolle Optik erzielt werden.

ANWENDUNG

Bevorzugtes Einsatzgebiet ist die Decklackierung im Apparatebau, von Maschinen, Transportgeräten, Containern, Fahrzeugteilen, Möbeln usw., wenn auf aufwändige Schleif- und Spachtelarbeiten verzichtet werden soll oder eine strukturierte Oberfläche gefordert ist.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	2K-PUR-Reaktionsharz		
OBERFLÄCHE	Verfügbar in Glänzend, Seidenglänzend oder Matt		
DICHTE	ca. 1,25 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca. 70 Gew.-% (Mischung)		
TEMPERATURBESTÄNDIG	+ 130 °C		
LIEFERVISKOSITÄT	Leicht thixotrop		
MISCHUNG	5 Gew.-Teile Lack zu 1 Gew.-Teil Härter		
HÄRERTYPE	ALFACRYL-Härter 1213-00 oder ALFACRYL-Härter 1213-MH (kurz/innen)		
TOPFZEIT	5 - 6 h / 20°C (Härter 1213-00) 2 - 3 h / 20 °C (Härter 1213-MH)		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	58 µm	30 µm	9,0 m ² /kg
	96 µm	50 µm	5,0 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsverfahren und -Bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		

TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 15 – 45 Min
		Griffest	ca 1 – 2 h
		Überlackierbar	ca 6 – 8 h
		Ausgehärtet	ca 48 h
	80 °C	30 – 40 Min forcierte Trocknung	
		Die Trockenzeiten können je nach Härter und Struktur-Stärke variieren	
VERDÜNNUNG	ALFA-PU-Verdünnung 1000-PU		
FARBTÖNE	RAL-Farbtöne. Farbtöne nach anderen Normen oder Muster auf Anfrage		
PACKUNGSGRÖSSE	5 kg + 1 kg Härter		
	10 kg + 2 kg Härter		

VERARBEITUNG

FLÄCHEN- VORBEHANDLUNG	Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben.
	Grundierungen sowie alle vorhergehenden Anstriche müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein und werden vor dem Lackieren sorgfältig angeschliffen.
GRUNDIERUNG	Als Grundierung kommen je nach Anwendungsfall beispielsweise in Frage: ALFACRYL-Primer 1286-00 oder ALFAPOX-Primer 394-C4 bzw. 3941-00.
	Auf Aluminium wird vor der Grundierung als Haftbrücke ALFA-Reaktionsgrund 382-00 dünn lasierend aufgebracht
DECK-/ ÜBERLACKIERUNG	ALFAPUR Struktur kann mit allen gängigen 1K- oder 2K-Lacken überlackiert werden. Vor Auftrag der Erneuerungsanstriche werden die alten Lack-schichten gut angeschliffen.
VERARBEITUNGS BEDINGUNGEN	Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.

VERARBEITUNG

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren. Härter im korrekten Mischungsverhältnis sorgfältig einrühren. Soweit erforderlich Zusatz von Verdünnung zur Viskositätseinstellung erst nach Härter-Zusatz.

VERARBEITUNGSART

Luft-Spritzen	Düse 1,5 – 2,5 mm / 3-4 bar
Airless	Düse 0,28 mm - 0,33 mm / 140 – 160 bar
Airmix	Düse 0,28 mm - 0,33 mm / 70 – 100 bar
ESTA-Spritzen	Einstellung auf Anfrage

HINWEIS

Die Einstellung der gewünschten Struktur kann durch Veränderung des Luftdrucks, des Spritzverfahrens, der verwendeten Düsen-Art und -Größe, der Einstellung der Spritzviskosität und der Auftragsmenge pro Arbeitsgang erfolgen. Es empfehlen sich in jedem Fall Vorversuche, um das gewünschte Oberflächen-Bild im jeweiligen Anwendungsfall festzulegen. Für kurze („trockene“) Struktur empfiehlt sich der Härter 1213-MH. Für flachere Struktur („Orangenschale“) und im Außenbereich wird der Härter 1213-00 verwendet.

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

ASCHAFFENBURGER LACK- UND FARBENFABRIK DR. W. KOHLHAUS GMBH

D-63741 Aschaffenburg – Mainaschaffer Str. 101-105
Tel 06021 39250 - Fax 06021 392599
info@alfa-lacke.de

Unsere technische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen, jedoch grundsätzlich ohne Rechtsverbindlichkeit. Unsere Produkte sind für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter unter Beachtung der zugehörigen Sicherheitsdatenblätter bestimmt. Die Anwendung und Verarbeitung, sowie die Prüfung der Eignung der Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck liegen ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters, da die Umstände der Anwendung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben – Stand 21.02.23