

566-00 ALFATHERM

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hitzefeste, luft- und ofentrocknende Grund-Beschichtung für Öfen, Ofenrohre, Schalldämpfer, Rohrleitungen, Kessel und sonstige hitze-belastete Geräte und Anlage. Leicht verarbeitbar, mit ausgezeichneter Haftung. Temperaturbelastbarkeit bis + 600 °C.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Silikonharz-Kombination		
OBERFLÄCHE	Seidenmatt		
DICHTE	ca. 1,30 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca. 57 Gew.-% (Mischung)		
TEMPERATURBESTÄNDIG	+ 600 °C		
LIEFERVISKOSITÄT	ca. 50 Sek DIN 4 mm		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	75 µm	30 µm	10 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsverfahren und -Bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	30 – 50 Min
		Griffest	2 – 3 h
		Überlackierbar	6 – 8 h
		Ausgehärtet	ca 24 h
	160 °C	Ofentrocknung	
		15 Min Ablüften bei Raumtemperatur, danach 15 Min einbrennen bei + 160 °C	
VERDÜNNUNG	ALFA-UNI-Verdünnung 1000-UNI		
FARBTÖNE	Anthrazit		
PACKUNGSGRÖSSE	10 kg		

VERARBEITUNG

FLÄCHEN-VORBEHANDLUNG Alle Flächen müssen trocken, metallisch blank und frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben.

Es empfiehlt sich glatte Flächen anzuschleifen oder zu sandstrahlen SA 2,5

DECK-/
ÜBERLACKIERUNG

ALFATHERM kann nach Trocknung mit einem geeigneten Silikonharz-Lack (z.B. ALFASILAN 4640-00) oder später als Erneuerungsanstrich mit sich selbst überlackiert werden. Alte Lackflächen sind gründlich anzuschleifen. Andere Decklacke sind wegen mangelnder Hitzebeständigkeit nicht geeignet.

VERARBEITUNGS
BEDINGUNGEN

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.

VERARBEITUNG

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren.

VERARBEITUNGSART

Luft-Spritzen	Düse 1,5 - 1,8 mm / 3-4 bar
Airless	Düse 0,28 mm - 0,33 mm / 140 – 160 bar
Airmix	Düse 0,28 mm - 0,33 mm / 70 – 100 bar
Rollen	In Lieferform

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

**ASCHAFFENBURGER LACK- UND FARBENFABRIK
DR. W. KOHLHAUS GMBH**

D-63741 Aschaffenburg – Mainaschaffer Str. 101-105
Tel 06021 39250 - Fax 06021 392599
info@alfa-lacke.de

Unsere technische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen, jedoch grundsätzlich ohne Rechtsverbindlichkeit. Unsere Produkte sind für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter unter Beachtung der zugehörigen Sicherheitsdatenblätter bestimmt. Die Anwendung und Verarbeitung, sowie die Prüfung der Eignung der Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck liegen ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters, da die Umstände der Anwendung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben – Stand 21.02.23